

**Scheda tecnica**

**MODELLO**

**801 G**

**CONTROLLO**

**SCP**

Applicabilità a presse:

250-400

**Ton**

Assi	Y entrata laterale in pressa	Z pallettizzazione	X prelievo	
Corsa	1780	1000	160	mm
velocità	4.5	4		m/s
Accelerazione	30	16		m/s <sup>2</sup>
Diametro puleggia o pignone	motore lineare	114.59		mm
Rapporto riduttore	motore lineare	5		j
Velocità motore	4.5 m/s	3333		min <sup>-1</sup>
Mm per giro motore (SCP)	4000.00	72.00		mm
Tipo di motore B&R	1FN3100 3WE Siemens	8LSA44.R0045D200-0		
Tipo di trasmissione	motore lineare	cingha	pneumatico	
Riduttore	=====	LPB90 j5		
Dimensioni e materiale dell'asse	250x150 acciaio	80x60 acciaio	alluminio	mm
Dimensioni guide	25	15	15	
Distanza tra le guide	200	50	56	mm
Asse telescopico		NO		
Dimensioni azionamento B&R Acopos	1180	1090	=====	

Peso manipolabile

Tempo prelievo

Tempo ciclo a secco

Z=800mm X=1780mm

5	<b>Kg</b>
0.64	<b>sec.</b>
4	<b>sec.</b>

Nota: I tempi ciclo si intendono senza attrezzature ausiliarie: estrattore, mano

